

PLATAFORMAS DESPLEGABLES

H12 SD/SDX/SDE

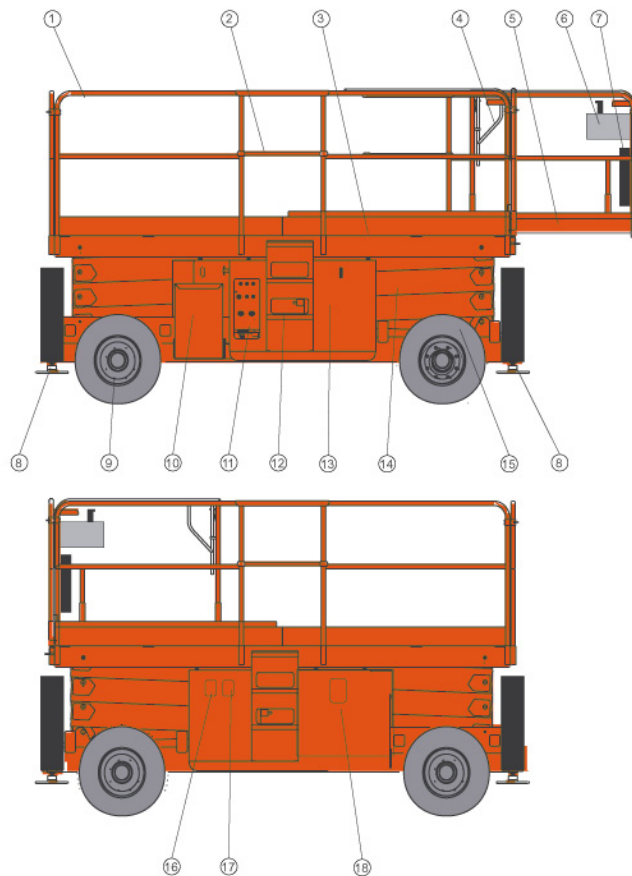
H15 SD/SDX/SDE

H18 SDX



PRINCIPALES COMPONENTES

Dibujo 2



1- Guía	10- Caja de baterías (bi-energía)
2- Barra de protección deslizante	11- Caja de mando chasis
3- Plataforma	12- Escalera de acceso
4- Empuñadura de manipulación de las extensiones	13- Circuito hidráulico
5- Extensión simple	14- Dispositivo de despliegue
6- Caja de mando plataforma	15- Ruedas moto-directrices
7- Portadocumentos	16- Depósito gasóleo
8- Estabilizadores	17- Depósito aceite hidráulico
9- Ruedas motrices	18- Motor térmico

DESCRIPCIÓN

Las "PLATAFORMAS DESPLEGABLES HAULOTTE" son plataformas de trabajo rodeadas por barandillas de protección. Pueden subirse o bajarse gracias a un gato hidráulico que actúa sobre un dispositivo de tijera de tres o cuatro secciones, según el modelo, y que soportan por sí mismas la plataforma de trabajo.

El chasis incluye dos ruedas directrices delante y dos ruedas motrices frenadas detrás, provistas de neumáticos que no se pinchan (hinchado mediante espuma de poliuretano) con un perfil todoterreno. En los modelos todoterreno (H12SDX - H15SDX - H18SDX), las ruedas delanteras son moto-directrices.

La energía de cada máquina es suministrada por un motor diésel térmico. La totalidad de los órganos de mando y de potencia están instalados en dos cajas laterales, que comprenden:

- el depósito hidráulico + filtros,
- el motor térmico enfriado por aire + bomba hidráulica,

- el depósito de carburante,
- el sistema de distribución hidráulica,
- la batería de arranque del motor térmico,
- el armario de mando eléctrico,
- el detector de inclinación,
- las 2 electrobombas + cargador (opción bi-energía).

El armario eléctrico del chasis acciona:

- la selección del puesto,
- los indicadores de fallos del motor,
- el contador horario,
- el movimiento de subida o de bajada de la plataforma,
- la puesta en marcha y la parada del motor térmico,
- la parada de emergencia de todos los movimientos.

Los tres movimientos: traslación, dirección y elevación de la plataforma, se efectúan hidráulicamente.

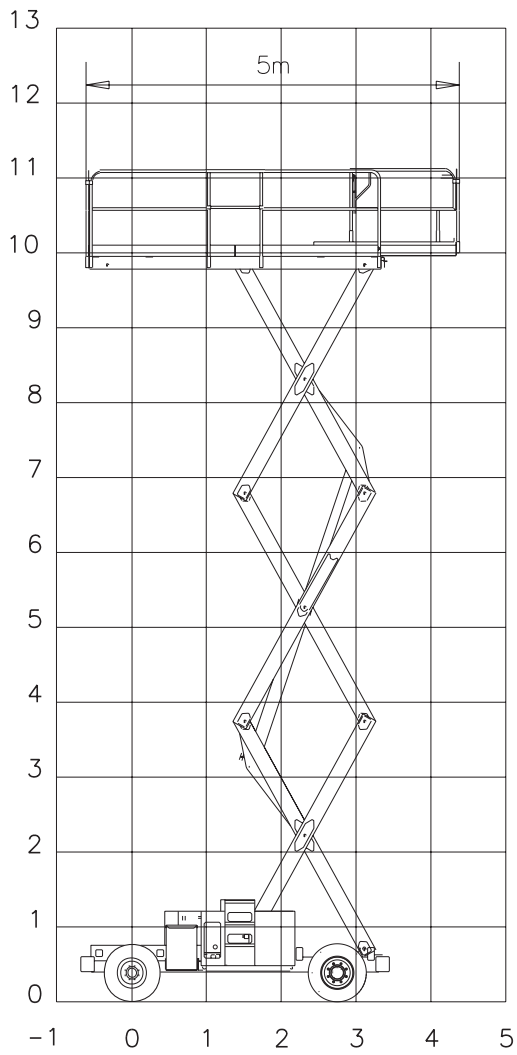
La traslación y la elevación son de accionamiento proporcional.

La dirección es accionada por un gato de doble efecto.

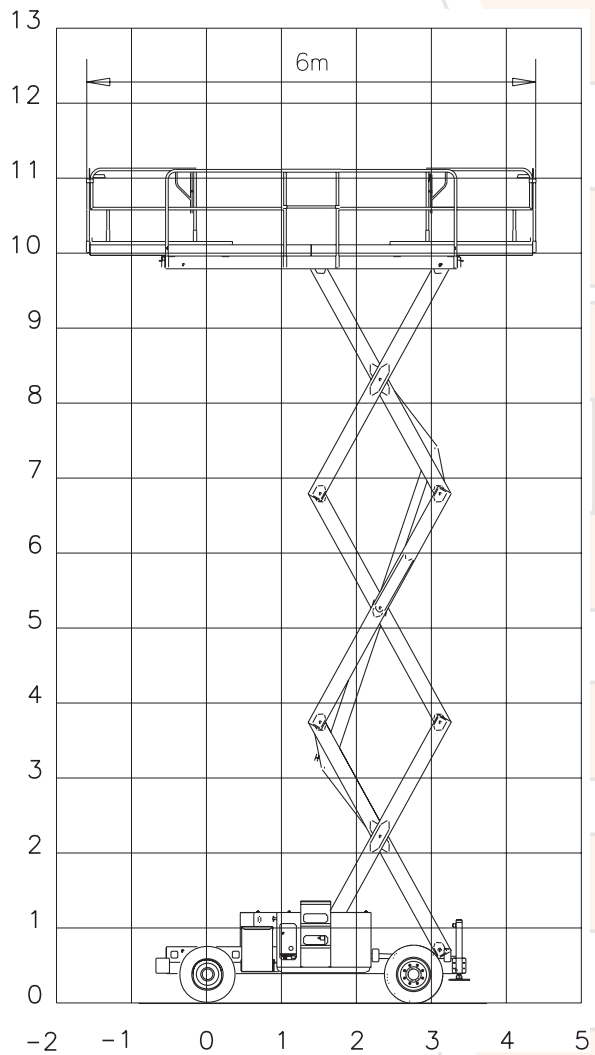
Opciones:

- Calce: un total de cuatro gatos de apoyo fijados en el chasis y accionados desde la plataforma permiten aumentar su estabilidad.
- Segunda extensión deslizante: carrera 1000 mm.
- Bi-energía: para los modelos que no son todoterreno (H12SDE - H15SDE), la energía eléctrica la suministran baterías de tracción de 24 voltios de corriente continua.

H12SD - H12SDX

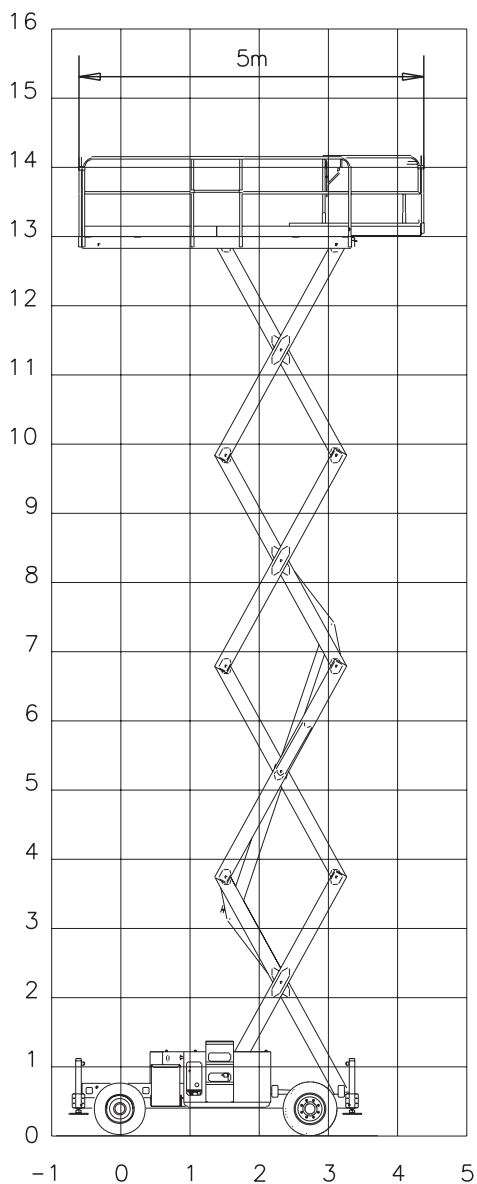


Dibujo 3: H12SD Extensión simple

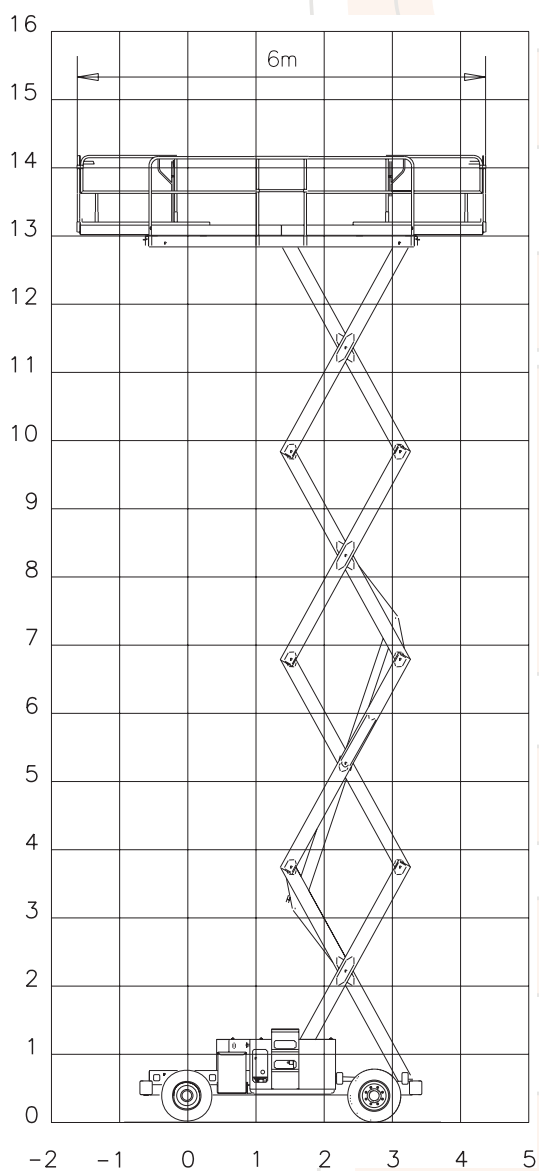


Dibujo 4: H12SD Extensión doble

H15SD - H15SDX

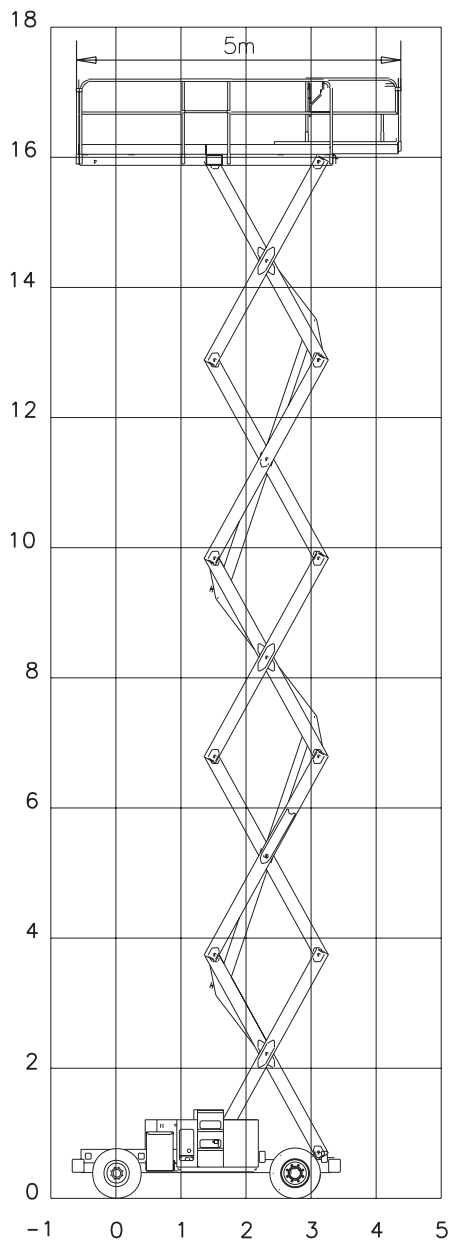


Dibujo 5: H15SD Extensión simple

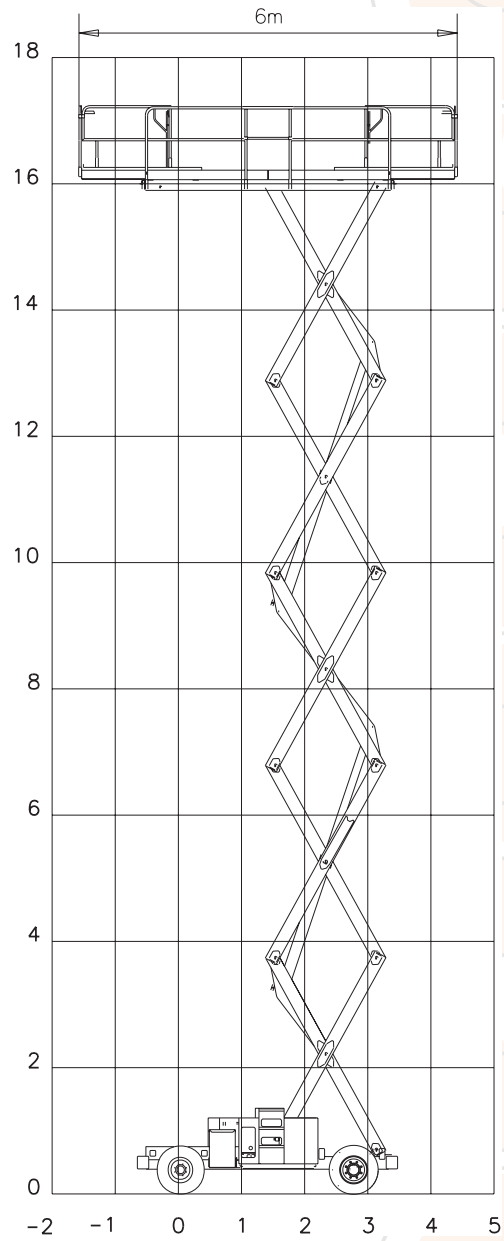


Dibujo 6: H15SD Extensión doble

H18SD - H18SDX



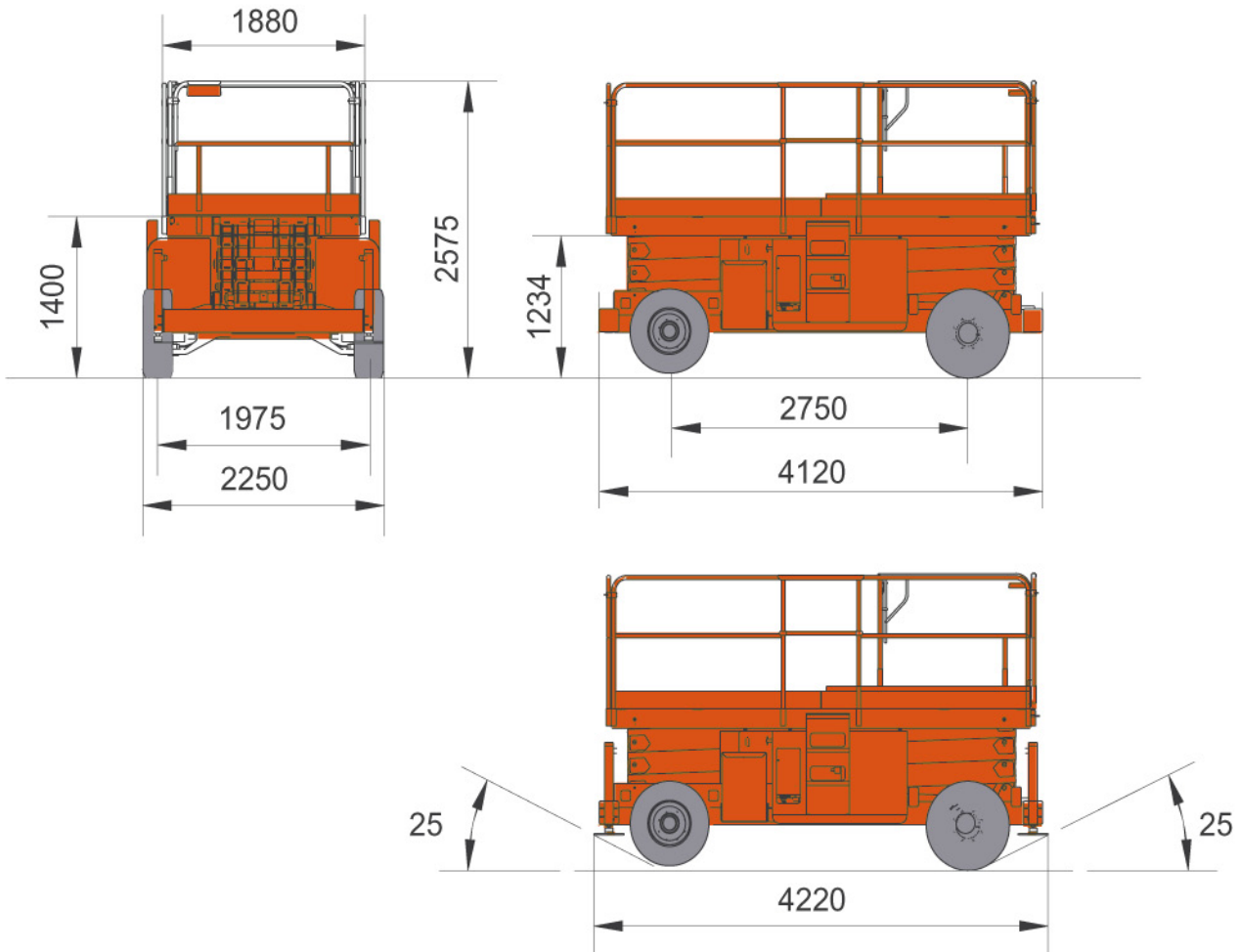
Dibujo 7: H18SD Extensión simple



Dibujo 8: H18SD Extensión doble

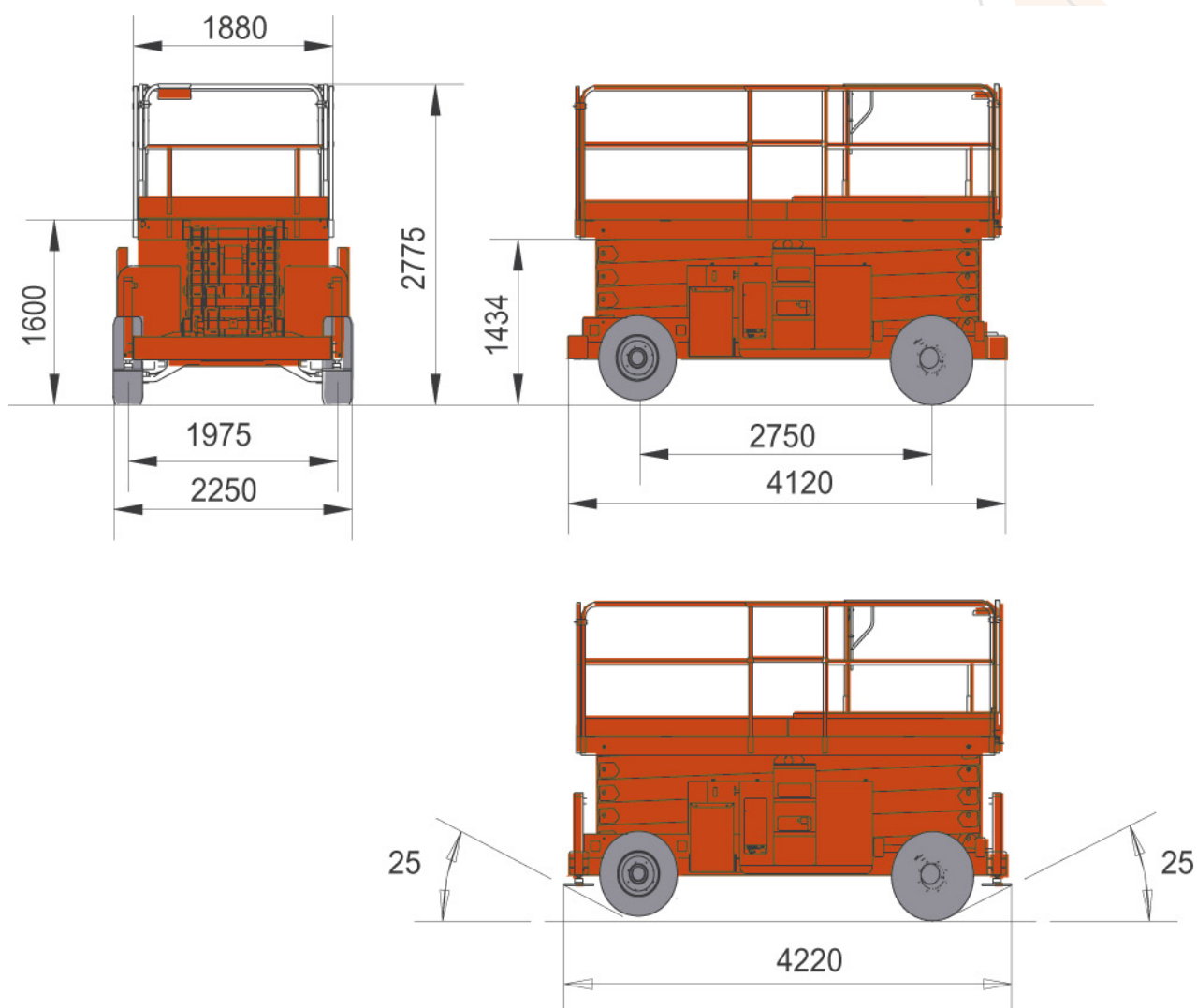
DIMENSIONES

H12SD - H12SDX



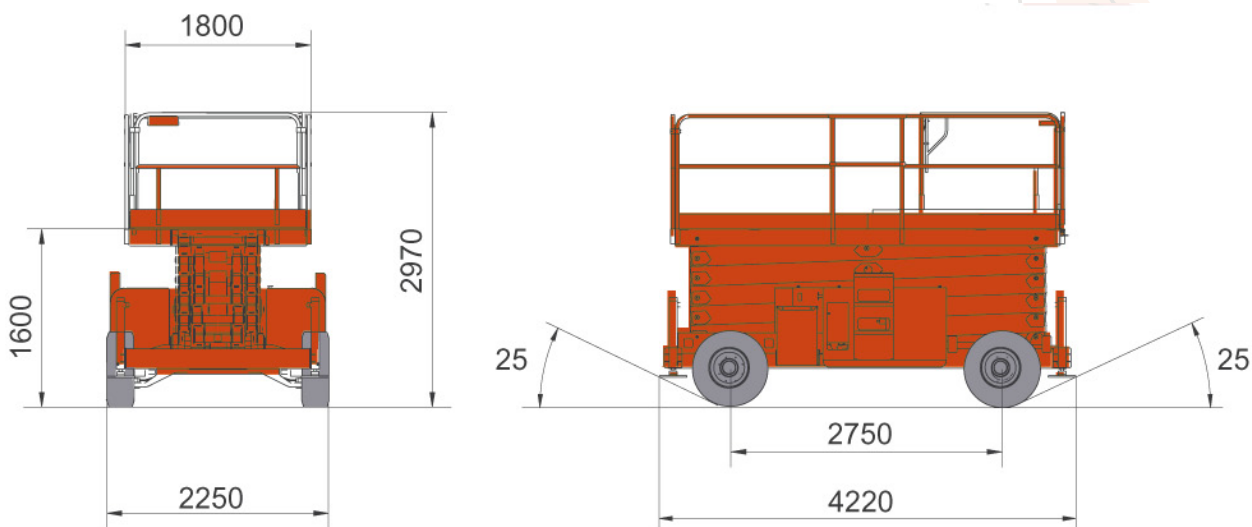
Dibujo 9: Dimensiones H12SD

H15SD - H15SDX



Dibujo 10: Dimensiones H15SD

H18SD - H18SDX



Dibujo 11: Dimensiones H18SD

CARACTERÍSTICAS
Características técnicas comunes H12SD- H12SDX

	H12SD (4x2)	H12SDX (4x4)
Altura de trabajo	12 m	
Altura de piso máxima/mínima	10 m / 1,40 m	
Anchura total base	2,25 m	
Anchura total plataforma	1,88 m	
Dimensiones plataforma	3,92 m x 1,80 m	
Longitud total	4,12 m	
Longitud total con opción calce	4,22 m	
Altura total	2,575 m	
Distancia al suelo	0,35 m	
Distancia entre ejes	2,74 m	
Radio de giro exterior	4,80 m	
Capacidad de carga con una extensión	900 kg (4 personas) de los cuales 200 kg (2 personas) sobre la extensión	
Capacidad de carga con opción de extensión doble	700 kg (4 personas) de los cuales 200 kg (2 personas) sobre cada extensión	
Esfuerzo lateral máximo	40 daN	
Velocidad máxima del viento	45 km/h	
Indicador de pendiente e inclinación con alerta sonora a	5°	
Corte de elevación y traslación para inclinación a	> 5°	
Velocidades traslación	1,1 x 6,1 km/h	1,1 x 3 x 6,1 km/h
Pendiente ascendible máxima	25%	45%
Tiempo de elevación	50 s	
Tiempo de bajada	60 s	
Capacidad depósito hidráulico	100 l	
Presión hidráulica de tarado general	240 bar	
Presión hidráulica de tarado traslación	240 bar	
Presión hidráulica de tarado elevación	180 bar	
Cilindrada bomba hidráulica	23 + 4 cm ³ /v	
Caudal traslación y elevación	52 l/min	
Caudal dirección y calce	9 l/min	
Motor térmico diesel Silent Pack:	HATZ - tipo 2L 41C	
- potencia	32,6 ch / 24 kW a 2400 rpm	
- potencia al ralentí	20,4 ch / 15 kW a 1500 rpm	
- consumo	238 g/kW/h - 175 gr/ch/h	
- consumo al ralentí	232 g/kW/h - 170 gr/ch/h	
Capacidad depósito gasóleo	65 l	
Número de ruedas directrices	2	
Número de ruedas motrices	2	4
Relación de reducción de las ruedas	13,6	
Bloqueo diferencial	sí	
Frenos hidráulicos	sí	
Puesta en rueda libre	sí	
Baterías de arranque	1x12 V - 95 A/H	
Tensión de alimentación	12 V	
Neumáticos llenos - dimensiones	10 x 16,5"	
Par de apriete de las tuercas de las ruedas	22 daNm	
Esfuerzo máximo sobre una rueda con carga nominal	3756 Kg	
Presión máxima sobre suelo de hormigón con carga nominal	16.0 daN/cm ²	
Presión máxima sobre suelo de tierra batida con carga nominal	5.8 daN/cm ²	
Masa de la máquina con una extensión	5000 kg	5140 kg
Masa de la máquina con la opción de extensión doble	5150 kg	5300 kg
Nivel de vibraciones en los pies	< 0,5 m/s ²	
Nivel de vibraciones en las manos	<2,5 m/s ²	

Características técnicas comunes H15SD - H15SDX

	H15SD	H15SDX
Altura de trabajo	15 m	
Altura de piso máxima/mínima	13 m / 1,60 m	
Anchura total base	2,25 m	
Anchura total plataforma	1,88 m	
Dimensiones plataforma	3,92 m x 1,80 m	
Longitud total	4,12 m	
Longitud total con opción calce	4,22 m	
Altura total	2,775 m	
Distancia al suelo	0,35 m	
Distancia entre ejes	2,74 m	
Radio de giro exterior	4,80 m	
Capacidad de carga con una extensión	700 kg (4 personas) de los cuales 200 kg (2 personas) sobre la extensión	
Capacidad de carga con opción de extensión doble	500 kg (4 personas) de los cuales 200 kg (2 personas) sobre cada extensión	
Esfuerzo lateral máximo	40 daN	
Velocidad máxima del viento	45 km/h	
Indicador de pendiente e inclinación con alerta sonora a	5°	
Corte de elevación y traslación para inclinación a	> 5°	
Corte de traslación a altura piso	8 m	
Velocidades traslación	1,1 x 5,7 km/h	1,1 x 2,9 x 5,7 km/h
Pendiente ascendible máxima	25%	45%
Tiempo de elevación	50 s	
Tiempo de bajada	60 s	
Capacidad depósito hidráulico	100 l	
Presión hidráulica de tarado general	240 bar	
Presión hidráulica de tarado traslación	240 bar	
Presión hidráulica de tarado elevación	180 bar	
Cilindrada bomba hidráulica	23 + 4 cm ³ /v	
Caudal traslación y elevación	52 l/min	
Caudal dirección y calce	9 l/min	
Motor térmico diesel Silent Pack:	HATZ - tipo 2L 41C	
- potencia	32,6 ch / 24 kW a 2400 rpm	
- potencia al ralentí	20,4 ch / 15 kW a 1500 rpm	
- consumo	238 g/kW/h - 175 gr/ch/h	
- consumo al ralentí	232 g/kW/h - 170 gr/ch/h	
Capacidad depósito gasóleo	65 l	
Número de ruedas directrices	2	
Número de ruedas motrices	2	4
Relación de reducción de las ruedas	13,6	
Bloqueo diferencial	sí	
Frenos hidráulicos	sí	
Puesta en rueda libre	sí	
Baterías de arranque	1x12 V - 95 A/H	
Tensión de alimentación	12 V	
Neumáticos llenos - dimensiones	10 x 16,5"	
Par de apriete de las tuercas de las ruedas	22 daNm	
Esfuerzo máximo sobre una rueda con carga nominal	3888 Kg	
Presión máxima sobre suelo de hormigón con carga nominal	16.5 daN/cm ²	
Presión máxima sobre suelo de tierra batida con carga nominal	6.0 daN/cm ²	
Masa de la máquina con una extensión	5850 kg	6000 kg
Masa de la máquina con la opción de extensión doble	5990 kg	6140 kg
Nivel de vibraciones en los pies	< 0,5 m/s ²	
Nivel de vibraciones en las manos	<2,5 m/s ²	

Características técnicas comunes H18SDX

	H18SDX
Altura de trabajo	18 m
Altura de piso máxima/mínima	16 m / 1,80 m
Anchura total base	2,25 m
Anchura total plataforma	1,88 m
Dimensiones plataforma	3,92 m x 1,80 m
Longitud total	4,12 m
Longitud total con opción calce	4,22 m
Altura total	2,975 m
Distancia al suelo	0,35 m
Distancia entre ejes	2,74 m
Radio de giro exterior	4,80 m
Capacidad de carga con una extensión	600 kg (4 ocupantes), de los cuales 200 kg (2 ocupantes) sobre la extensión
Capacidad de carga con opción de extensión doble	500 kg (4 ocupantes), de los cuales 200 kg (2 ocupantes) sobre la extensión
Esfuerzo lateral máximo	40 daN
Velocidad máxima del viento	45 km/h
Indicador de pendiente e inclinación con alerta sonora a	
Corte de elevación y traslación para inclinación a	> 3°
Corte de traslación a altura piso	8 m
Velocidades traslación	1,1 x 2,9 x 5,7 km/h
Pendiente ascendible máxima	45%
Tiempo de elevación	60 s
Tiempo de bajada	60 s
Capacidad depósito hidráulico	100 l
Presión hidráulica de tarado general	240 b
Presión hidráulica de tarado traslación	240 b
Presión hidráulica de tarado elevación	180 b
Cilindrada bomba hidráulica	23 + 4 cm ³ /v
Caudal traslación y elevación	52 l/m
Caudal dirección y calce	9 l/m
Motor térmico diesel Silent Pack:	HATZ - tipo 2L 41C
- potencia	32.6 hp / 24 kW a 2400 rpm
- potencia al ralentí	20.4 hp / 15 kW a 1500 rpm
- consumo	238 g/kW/h - 175 g/hp/h
- consumo al ralentí	232 g/kW/h - 170 g/hp/h
Capacidad depósito gasóleo	65 l
Número de ruedas directrices	2
Número de ruedas motrices	4
Relación de reducción de las ruedas	13,6
Bloqueo diferencial	sí
Frenos hidráulicos	sí
Puesta en rueda libre	sí
Baterías de arranque	1x12 V - 95 A/H
Tensión de alimentación	12 V
Neumáticos llenos - dimensiones	10 x 16,5"
Par de apriete de las tuercas de las ruedas	22 daN.m
Esfuerzo máximo sobre una rueda con carga nominal	4800 Kg
Presión máxima sobre suelo de hormigón con carga nominal	20.4 daN/cm ²
Presión máxima sobre suelo de tierra batida con carga nominal	7.4 daN/cm ²
Masa de la máquina con una extensión	6850 kg
Masa de la máquina con la opción de extensión doble	7000 kg
Nivel de vibraciones en los pies	< 0,5 m/s ²
Nivel de vibraciones en las manos	<2,5 m/s ²

Opciones disponibles

OPCIONES	H12SD	H12SDX	H15SD	H15SDX	H18SDX
Bi-energía	sí	no	sí	no	no
Calce	sí	sí	sí	sí	estándar
Extensión doble manual	sí	sí	sí	sí	sí
Tubo de escape catalítico	sí	sí	sí	sí	sí
Neumáticos 12 x 16,5"	sí	sí	sí	sí	sí

2.6.5 - Características técnicas particulares de la opción bi-energía (H12SDE - H15SDE)

	H12SDE	H15SDE
Baterías de tracción	24 V - 416 Ah	24 V - 416 Ah
Cargador	24 V - 50 A	24 V - 50 A
Controlador cargador de baterías	sí	sí
Número de grupos electrobomba 24V	2	2
Potencia por electrobomba	3 kW	3 kW
Cilindrada por electrobomba	4 cm ³ /v	4 cm ³ /v
Caudal traslación	2 x 10 l/min (70 bar)	2 x 10 l/min (70 bar)
Caudal elevación	2 x 7,5 l/min (180 bar)	2 x 7,5 l/min (180 bar)
Caudal dirección	1 x 7 l/min (200 bar)	1 x 7 l/min (200 bar)
Caudal calce (opción)	1 x 7 l/min (200 bar)	1 x 7 l/min (200 bar)
Velocidad de traslación	1,1 km/h x 2,2 km/h	1,1 km/h x 2,2 km/h
Tiempo de elevación	95 s	95 s
Tiempo de calce por gato (opción)	17 s	17 s
Consumo traslación	2 x 70 A	2 x 70 A
Consumo elevación	2 x 150 A	2 x 150 A
Consumo dirección	160 A	160 A
Consumo calce (opción)	160 A	160 A
Masa de la máquina con una extensión	5860 kg	6000 kg
Masa de la máquina con la opción de extensión doble	6000 kg	6300 kg
Masa de la máquina con la opción de extensión doble, calce	6330 kg	6440 kg