

MODELO	ER-160		
CONSTRUCCION			
Rotor	Enduro 75	Enduro 75	Enduro 75
Relación de transmisión	1,25	2,194	1,912
Frecuencia.(Hz)	50	50	50
Velocidad del motor en r.p.m.	2985	1485	1485
CAPACIDAD Y POTENCIA			
Presión de trabajo (man.) en bar	7,5	10	13
Presión mínima trabajo (man.) bar	6	6	6
*Caudal de aire entregado (m ³ /min.)	27	23,2	20,1
Potencia del motor en KW/CV	160/220	160/220	160/220
REFRIGERACION			
Rango de temperaturas	0-40	0-40	0-40
Incremento de t ^a aire comprimido respecto t ^a ambiente	12	12	12
Cantidad residual de aceite (p.p.m.)	3	3	3
Caudal aire refrigeración (m ³ /h.)	43200	43200	43200
GENERAL			
Cantidad aceite circuito compresor (l.)	80	80	80
Conexión de salida 8PN-16. DIN 2502	Brida DN-65	Brida DN-65	Brida DN-65
**Nivel sonoro L _{PA} en dB (A)	78	77	77
Potencia térmica a disipar (Kcal/h)	131300	131300	131300
Peso aproximado en kgs.	3.200	3.200	3.200
Dimensiones grupo (mm.)	3225x1610 x1875	3225x1610 x1875	3225x1610 x1875

*Según normas ISO 1217

** Según normas CAGI-PNEUROP a 1 m ± 3 dB (A)